

# Minos 101

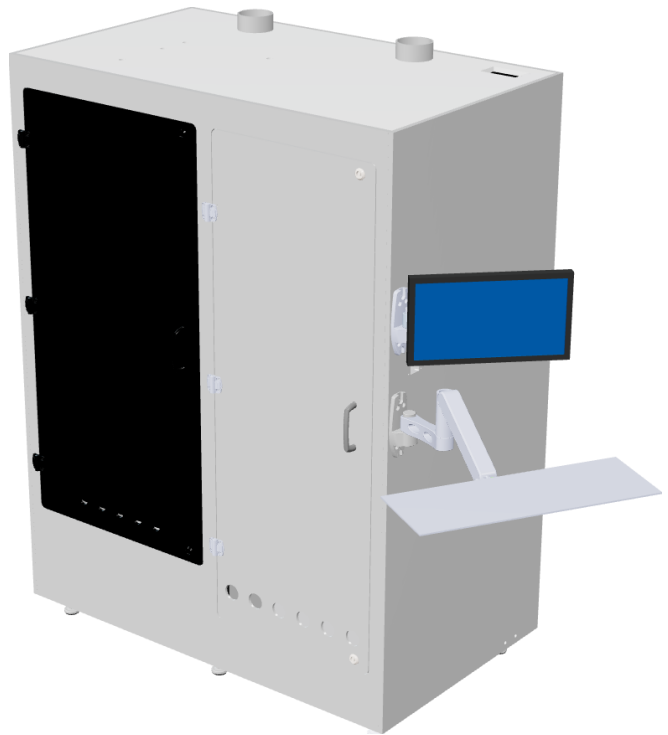
面向半导体制造的化学品混配系统

Minos 在工艺需要的那一刻配制化学品：SC1 与 SC2，其他介质欢迎垂询。溶液受控计量、按比例混合，并直接供至使用点。整个流程封闭且可追溯：供料、计量、混合、检测。

## MINOS 101 配置

**1 个混合模块 · 1 个储罐 · 无环路**

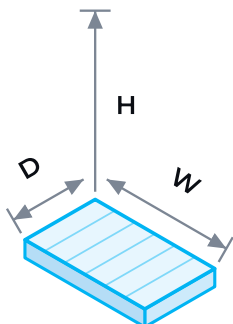
内置储罐缓存混合好的化学品，随时待命：即使用量波动也能持续稳定供应。介质可通过厂务接口或桶装供给。



## 系列技术数据

|       |                                       |
|-------|---------------------------------------|
| 处理量   | 每天 1 至 11,500 升                       |
| 混合比范围 | 1:1:1 至 100:1:1，最多可同时处理 3 种液体         |
| 测量精度  | ±0.1 %，视化学品而定                         |
| 相对压力  | 4.5 bar                               |
| 介质    | SC1 与 SC2，其他介质可按需提供                   |
| 监控    | 在线浓度测量、趋势监控、报警                        |
| 自动化   | 配方、清洗、再循环与排空循环自动执行                    |
| 可用性   | 关键部件可冗余配置，含 UPS                       |
| 控制    | 内置 IPC，含配方管理与文档记录                     |
| 接口    | Ethernet、EtherCAT、SECS/GEM、API、数字 I/O |
| 环境    | 洁净室等级最高 ISO 5（含），全天候连续运行              |

## 占地尺寸



| 型号                                                                                   | 混合模块          | 储罐            | 环路       | 厂务接口     | 桶装       |
|--------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|----------|----------|----------|
| <b>Minos 101</b>                                                                     | <b>1</b>      | <b>1</b>      | <b>X</b> | <b>✓</b> | <b>✓</b> |
| 功能原理                                                                                 |               |               |          |          |          |
|  |               |               |          |          |          |
| <b>1.40 m</b>                                                                        | <b>0.82 m</b> | <b>1.91 m</b> |          |          |          |
| W 宽度                                                                                 | D 深度          | H 高度          |          |          |          |

占地尺寸不含外伸部件（显示器支臂、键盘托架）。