

Minos 100

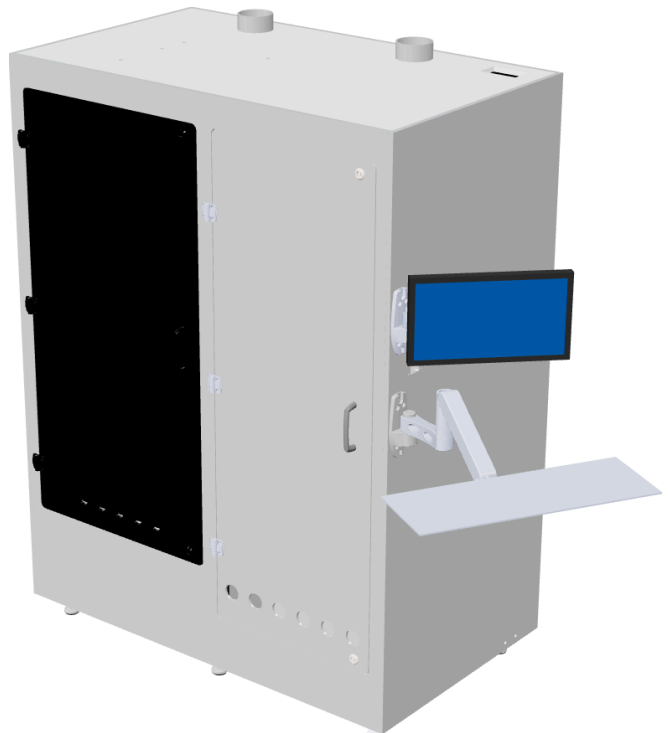
面向半导体制造的化学品混配系统

Minos 在工艺需要的那一刻配制化学品：SC1 与 SC2，其他介质欢迎垂询。溶液受控计量、按比例混合，并直接供至使用点。整个流程封闭且可追溯：供料、计量、混合、检测。

MINOS 100 配置

1 个混合模块 · 无储罐 · 无环路

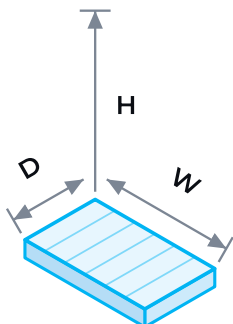
该系列的入门之选：化学品按配方混合后直接供至使用点，无需中转。供应方式灵活，介质可通过厂务接口或桶装供给。



系列技术数据

处理量	每天 1 至 11,500 升
混合比范围	1:1:1 至 100:1:1，最多可同时处理 3 种液体
测量精度	±0.1 %，视化学品而定
相对压力	4.5 bar
介质	SC1 与 SC2，其他介质可按需提供
监控	在线浓度测量、趋势监控、报警
自动化	配方、清洗、再循环与排空循环自动执行
可用性	关键部件可冗余配置，含 UPS
控制	内置 IPC，含配方管理与文档记录
接口	Ethernet、EtherCAT、SECS/GEM、API、数字 I/O
环境	洁净室等级最高 ISO 5（含），全天候连续运行

占地尺寸



型号	混合模块	储罐	环路	厂务接口	桶装
Minos 100	1	X	X	✓	✓
功能原理					
					
1.40 m	0.82 m	1.91 m			
W 宽度	D 深度	H 高度			

占地尺寸不含外伸部件（显示器支臂、键盘托架）。